



**ACADÉMIE  
D'AMIENS**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**DU 4 AU 8 AVRIL 2022**

## **SEMAINE ACADÉMIQUE DES LANGUES VIVANTES**

# Vivre l'Europe S'ouvrir au monde

- ESCAPE GAME
- JEUX DE SOCIÉTÉ
- APPROCHES ARTISTIQUES
- LITTÉRATURE JEUNESSE
- PATRIMOINE CULTUREL
- CINÉMA
- DÉFIS ET CONCOURS
- DÉBATS CITOYENS

**APPEL À PROJETS**



**PREMIER DEGRÉ / SECOND DEGRÉ / INTER-DEGRÉS**